EPOFLOOR EB 718

Couche de finition époxy bicomposante, sans solvant et à faible viscosité

Description

Epofloor EB 718 est une peinture de finition époxy bicomposante, sans solvant et à faible viscosité.

Domaines d'utilisation

• Sols en béton intérieurs.
• Parcs des expositions, centres commerciaux, magasins, usines et parkings couverts.

Avantages

• Sans solvant et sans joints.
• Bonne adhérence et résistance mécanique élevée.
• Hygiénique, limite la poussière et crée une surface lisse.
• Facile à nettoyer.

Préparation de surface

Retirer les huiles, graisses, peintures anciennes et autres contaminants. Ouvrir et nettoyer les fissures, puis les remplir avec un mortier époxy. L'humidité relative de l'air doit rester inférieure à 85 % et l'humidité du support inférieure à 5 %. Le béton doit avoir au moins 28 jours. Avant application, nettoyer le sol au moyen d'un équipement de ponçage adapté et éliminer les poussières et huiles. Appliquer un primaire Epoprimer WB 710 ou Epoprimer EB 712. Si les défauts de surface dépassent 1 mm, les reboucher avec un mortier.

Application et mélange

Après la préparation, le primaire et le revêtement, appliquer Epofloor EB 718 au rouleau à poils courts. Ajouter 5 kg de composant B (durcisseur) à 19 kg de composant A (résine époxy). Mélanger à faible vitesse pendant 3 à 4 minutes jusqu'à homogénéité. Ne pas mélanger à la main. Utiliser le mélange préparé pendant sa durée de vie en pot. Pour obtenir un mélange homogène, la température du produit doit être d'au moins 15 °C.

Précautions

• Le support doit être sec et propre ; éliminer l'huile, la poussière, la rouille et les matières étrangères.
• Appliquer à une température ambiante comprise entre +10 °C et +30 °C.
• En cas de défauts sur le support, utiliser le mortier de réparation époxy Merks Repoc EB 456.
• Porter des gants, des lunettes et des vêtements de protection. Éviter tout contact avec la peau et les yeux.
• Nettoyer tous les outils avec un diluant époxy.

Conditionnement et conservation

Kit de 24 kg (seau métallique de 19 kg pour A + seau métallique de 5 kg pour B). Conserver 12 mois dans l'emballage non ouvert, à l'abri du gel.

Consommation

700–1 000 g/m², selon le support.

Données techniques

Caractéristique	Valeur source
Structure du matériau	Composant A : résine époxy ; composant B : durcisseur
Rapport de mélange	19 kg de A / 5 kg de B
Masse volumique, composant A	Environ 1,70 kg/L (à 20 °C)
Masse volumique, composant B	Environ 1,00 kg/L (à 20 °C)
Résistance à l'abrasion (Shore D)	> 75 (après 7 jours)
Résistance à la compression	Environ 50 N/mm²
Résistance à la flexion	Environ 20 N/mm²
Adhérence	> 1,5 N/mm² (sur béton)
Durée de vie en pot	40–60 min
Température ambiante d'application	+10 °C à +30 °C
Durée de conservation	12 mois dans l'emballage non ouvert, à l'abri du gel
Conditionnement	Kit de 24 kg (19 kg + 5 kg)

La source ne précise pas l'âge ou le protocole pour les valeurs de compression et de flexion ; les valeurs sont reproduites telles quelles.