EPOSURFACE EB 722

Revêtement époxy bicomposant sans solvant, pour la protection anticorrosion du béton et de l'acier

Description

Eposurface EB 722 est un revêtement anticorrosion époxy bicomposant, sans solvant, conçu notamment pour protéger le béton et l'acier.

Domaines d'utilisation

• Applications intérieures, sur surfaces horizontales et verticales.
• Réservoirs métalliques ou en béton ; revêtement pare-vapeur sur les murs.
• Réservoirs d'huile et d'eau.
• Centrales énergétiques, sucreries, hangars et zones de stockage de liquides.
• Industries de la bière, du vin et des jus de fruits ; industrie laitière ; industries de la viande et du poisson ; industries pharmaceutique, de la peinture et du papier.
• Réfectoires et environnements hygiéniques.

Avantages

• Finition brillante.
• Propriétés antibactériennes.
• Facile à nettoyer, convient aux environnements hygiéniques.
• Résistance mécanique élevée.
• Élasticité permettant d'absorber les mouvements des surfaces métalliques.
• Résistance chimique élevée.
• Application facile au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation.
• Sans solvant.

Préparation de surface

Les surfaces en béton ou en métal à revêtir doivent être propres, régulières et solides.

Béton

Les surfaces cimentaires en contact avec l'eau doivent être solides, sèches, porteuses et exemptes de poussière. Le béton doit avoir durci pendant au moins 28 jours. Éliminer les résidus de laitance, les produits de cure, les couches faibles, ainsi que toute huile, graisse, peinture, poussière ou particule susceptible de réduire l'adhérence. Les arêtes doivent être chanfreinées avec un rayon d'au moins 4 cm.

Acier

Nettoyer les surfaces en acier de toute huile, graisse, peinture et saleté. Préparer la surface par ponçage, sablage ou brossage métallique. Retirer les couches de rouille détachées et la poussière. Appliquer Eposurface EB 722 après nettoyage afin de protéger la surface contre la corrosion.

Mise en œuvre

Ajouter progressivement le composant B (durcisseur) au composant A (résine) à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse, réglé entre 400 et 600 tr/min. Mélanger pendant 3 à 5 minutes jusqu'à homogénéité, laisser reposer 3 à 5 minutes, puis remélanger pendant 30 secondes avant utilisation.

Consommation

Par couche : 300 g/m². Consommation totale : 600 g/m².

Primaire

Sur le béton et l'acier, l'application préalable de PU Primer PB 720 ou d'Epoprimer WB 710 est recommandée pour améliorer les performances.

Conditionnement

La source indique un kit de 10 kg, composé d'un bidon de composant A de 4,40 kg et d'un bidon de composant B de 0,60 kg. La somme des masses des composants indiquées est de 5,00 kg ; l'écart avec le poids total annoncé de 10 kg est conservé et signalé.

Données techniques

Caractéristique	Valeur source
Couleur	Gris, blanc, autres couleurs RAL
Masse volumique	1,50 ± 0,02 g/cm³
Dureté	90 ± 5 Shore D
Rapport de mélange A+B	4,40 : 0,60 en poids
Extrait sec A+B	100 %
Durée de vie en pot à +25 °C	45 min
Résistance à l'abrasion	< 3 000 mg
Température du support	+5 °C / +30 °C
Allongement à la rupture	3 %
Adhérence	> 2 N/mm² (après 7 jours)
Délai avant circulation piétonne légère	12–24 heures
Durcissement complet	7 jours
Résistance à l'abrasion	< 3 000 mg (ligne répétée dans la source)

Résistance chimique

Produit / concentration	Classe source
Acide sulfurique (H□SO□) à 50 %	3
Acide chlorhydrique (HCl) à 50 %	3
Acide lactique à 50 %	3
Acide nitrique (HCl) à 100 %	3
Hydroxyde de sodium (NaOH) à 50 %	3
Gazole	2
Xylène	3
Acétone	1
Toluène	3
Eau dure	3
Acétate de butyle	2
Huiles végétales	2

Classement source : 3 = très résistant ; 2 = résistant ; 1 = non résistant. La désignation « acide nitrique (HCl) » est reproduite telle qu'indiquée dans la source.