FR

Repoc EB 456

Produits chimiques pour le bâtiment > Mortiers de réparation > À base d'époxy

Mortier de réparation, de collage et de montage à base de résine époxy, thixotrope, sans solvant, à deux composants, à haute résistance, composé d'agrégats et d'un liant.

Domaines d'application

- Pour la réparation du béton dans les espaces intérieurs et extérieurs
- Pour la réparation structurelle d'ouvrages en béton armé tels que les poteaux, les poutres et les murs de soutènement
- Pour la réparation des fissures larges et la protection des surfaces
- Pour le collage de l'acier, de l'aluminium, du fer, du bois et du verre
- Pour le collage de la céramique, de la pierre naturelle dure, du mortier et des murs en briques

Avantages

- Durcit sans retrait
- Adhère parfaitement au béton et à l'acier
- Offre une résistance élevée dès les premières heures
- Haute résistance à l'abrasion et aux produits chimiques
- Imperméable
- Grande capacité de remplissage
- Peut être appliqué sur des surfaces sèches ou humides
- Sans solvants

1 Préparation de la surface

La surface sur laquelle le produit doit être appliqué doit être propre et exempte de parties friables. Si la surface est en acier, elle doit être débarrassée de toute rouille. Les surfaces en béton armé neuves doivent avoir atteint une résistance suffisante. Aucun additif ni produit chimique similaire ne doit être ajouté au mortier prêt à l'emploi. L'eau s'écoulant en surface doit être éliminée. Pour les applications de dilatation et autres, l'application d'une couche d'apprêt Merks pu primer Pb 724 ou 720 sur la surface améliore les performances du produit.

2 Application

Lorsqu'il est utilisé comme adhésif, il peut être appliqué sur la surface à l'aide d'une spatule, d'une truelle ou d'une truelle dentée. (L'épaisseur d'application doit être fine ; pour les réparations dont l'épaisseur dépasse 30 mm, il convient d'utiliser un coffrage.

3 Quantité consommée

Le rendement du produit est de 1 750 kg/m^2 (pour une épaisseur de 1 mm).

4 Préparation de la pâte

Le Repoc EB 456 est conditionné en quantités prêtes à l'emploi. Le composant B (durcisseur) contenu dans le conditionnement de 1,25 kg doit être ajouté au composant A (résine époxy) de 3,75 kg, puis mélangé pendant au moins 3 minutes à l'aide d'un mélangeur tournant à 400 - 600 tr/min jusqu'à obtention d'une consistance homogène. Les deux composants sont conditionnés dans les proportions de mélange correctes. Si les proportions de mélange indiquées sur l'emballage ne sont pas respectées, il faut mélanger 3 parts de composant A (résine) pour 1 part de composant B (durcisseur).

5 Points à prendre en compte

- Les températures élevées accélèrent la prise, tandis que les températures basses la ralentissent.
- Évitez toute application à des températures inférieures à +10 °C ou supérieures à +30 °C.
- Les deux composants doivent être mélangés à l'aide d'une perceuse à faible vitesse.
- Ne pas mélanger à la main ou à la truelle.
- Ne pas ajouter de solvants, d'eau ou d'autres liquides au mélange.
- Évitez toute application sur des surfaces gelées, sur des surfaces risquant de geler dans les 24 heures ou dans des zones exposées directement au soleil et au vent.

6 Emballage

En lot de 5 kg dans des bidons (Composant A : 3,75 kg, Composant B :

7 Durée de conservation

Au moins 12 mois dans un emballage fermé et à l'abri du gel.









DONNÉES TECHNIQUES

Structure du matériau	
Composant A	Résine époxy
Composant B	Durcisseur
Couleur	
Composant A	Blanc
Composant B	Gris foncé
Densité	~1,80 kg/l (20°C) ± 0.05
Rapport de mélange (A+B)	3,75:1,25
Matière solide	%100
Température du sol à respecter	(+5°C) - (+30°C)
Adhérence au béton	>4 N/mm2
Adhérence à l'acier	>3,5 N/mm2
Résistance à la pression	~60-70 N/mm^2 (7. jour + 20°C)
Résistance à la traction	~15 N/mm^2 (7. jour + 20°C)
Résistance à la traction en flexion	~30 N/mm^2 (7. jour + 20°C)
Résistance maximale	7 jour
Durée de conservation	12 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du gel
Emballage	Lot de 5 kg (seau en fer blanc de 3,75 kg, seau en fer blanc de 1,25 kg)